

REPARATURNO LJEPILO SK 15



- > neosjetljiv na temperaturu
- > za brze popravke
- > za kontrolu vremena uporabe



Opis proizvoda

Brzovezujući specijalni mort za polaganje pločica u tankoslojnom postupku. Zbog posebne recepture pogodno za miješanje s drugim ljepilima. Za brze popravke pojedinih pločica, za popločavanje na rano opteretive površine kao i za polaganje kod hladnijih temperatura. Specijalno za prilagodbu vremena uporabe dodavanjem ljepilima s normalnim otvrdnjavanjem.

Oblik isporuke:

Ambalaža	Vanjska ambalaža	Paleta
15 KG / PS		54

Skladištenje:

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži: 6 mjeseci. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

Obrada

Preporučeni alat:

Sporo-rotirajući električni mikser, odgovarajuća posuda za miješanje, mistrija, nazubljeni gleter, spužva. Nazubljeni gleter mora biti usklađen s odgovarajućim materijalom za polaganje i podlogom.

Miješanje:

U čistoj posudi izmiješati sporo-rotirajućim električnim mikserom dok ne dobijemo homogenu smjesu bez grudica (vrijeme miješanja cca 3 minute).

Obrada:

Ljepilo se nanosi na podlogu u dva radna koraka. U prvom koraku nanosi se tanki sloj na koji se dok je još svjež nanosi nazubljenim gleterom drugi sloj ljepila pod kutom od 45° do 60° u odnosu na podlogu. Obloga se utisne u sviježe ljepilo a eventualni višak uklanja se vlažnom spužvom.

U vanjskoj primjeni, kod bazena te na vrlo opterećenim mjestima koristi se kombinirani postupak nanošenja ljepila, tzv. "Buttering Floating".

Tehnički podaci

Potpuno opteretivo	nakon cca 90 min
Boja	siva
Mogućnost korekcije	cca 1 min
Potrošnja	Potrošnja ovisno o ozubljenju: cca 1,9 kg/m ² kod 6 mm ozubljenja cca 2,5 kg/m ² kod 8 mm ozubljenja cca 3,3 kg/m ² kod 10 mm ozubljenja
Otvoreno vrijeme	cca 3 min
Vrijeme sazrijevanja	nema
Debljina sloja	4 - 10 mm
Vrijeme obrade	cca 10 min
Mogućnost fugiranja/prohodnost	nakon cca 60 min
Potreba vode	cca 0,26 l/kg (odgovara 3,9 l / 15 kg)

Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)
EN 12004

Podloga

Prikladne podloge:

Beton
Cementni estrih
Anhidritni estrih
Lijevani asfalt
Gips žbuka
Vapneno-cementna žbuka
Žiđe
Gips-kartonske ploče, gips-građevinske ploče
Oplatni glatki beton
Porobeton
Materijali od drva

Nije pogodno:

Na drvu, metalu, plastici, cementno vezane podloge prije konačnog vremena stezanja.

Podloga mora biti suha, bez mraza, čvrsta, nosiva, stabilnih dimenzija i bez prašine, prljavštine, ulja, masti, sredstava za odvajanje i labavih dijelova, te u skladu s primjenjivim nacionalnim i europskim tehničkim propisima, standardima i "opće prihvaćenim pravilima struke".

Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Pri obradi izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se značajno promijeniti.
- Temperirati proizvod prije upotrebe!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Treba se najstrože pridržavati propisanih vrijednosti za dodavanje vode i razrjeđivanje!
- Tonirane proizvode prije upotrebe ispitati na točnost nijanse!
- Ujednačenost boja može se jamčiti samo unutar iste proizvodne šarže!
- Na formiranje boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Zamiješani materijal koji se već počinje aglomerirati ne smije se dalje razrijediti ili miješati sa svježim materijalom!

Informacije o okolini:

- Ne primjenjivati na temperaturama ispod + 5°C!
- Idealan raspon temperature za materijal, podlogu i zrak je od + 15°C do + 25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je od 40 % do 60 % relativne vlažnosti.
- Povišena vlaga zraka i/ili niže temperature usporavaju a niža vlaga zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Za vrijeme faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Treba izbjegavati propuh!
- Štititi od direktnog sunčevog zračenja, vjetra i vremenskih uvjeta!
- Zaštititi susjedne dijelove!
- U vanjskom području, u stalno mokrim područjima, u područjima pod visokim opterećenjem kao i kod prirodnog kamena i velikih formata pločica, mora se koristiti kombinirana metoda ("Buttering / Floating").

Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće šarže.
- Kod estriha s podnim grijanjem, standardizirani postupak grijanja mora se provesti prije polaganja.
- Tijekom obrade i stvrdnjavanja podno grijanje se ne smije uključiti.

Kod tehničkih podataka radi se o prosječnim vrijednostima koje su dobivene pod laboratorijskim uvjetima. Zbog primjene prirodnih sirovina, zadane vrijednosti pojedinih isporuka mogu neznatno odstupati ali bez umanjavanja prikladnosti proizvoda.

Sigurnosne napomene

Ovaj list s uputama zasnovan je na opsežnim iskustvima i namjera mu je da prema najboljem znanju pruža savjete, bez pravne obveze je, ne uspostavlja ni ugovorni pravni odnos ni dodatnu obvezu iz kupoprodajnog ugovora. Za kakvoću naših materijala jamčimo u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Primjena naših proizvoda dozvoljena je isključivo stručnjacima i/ili verziranim, stručnim ili osobama odgovarajućeg zanatskog umijeća. Korisnik u slučaju nejasnoća ipak treba postaviti dodatno pitanje i treba obaviti stručnu obradu. Načelno preporučujemo da se unaprijed postavi probna površina ili da se izvrši testiranje malim pokusom. Naravno, ne mogu u potpunosti biti sadržani svi mogući, trenutačni i budući slučajevi primjene i specifičnosti. Nisu navedeni podaci kod kojih se može pretpostaviti da su poznati stručnjacima. Poštivati aktualne, tehničke, lokalne i europske norme, smjernice i listove s uputama koji se odnose na materijale, podlogu i sljedeću montažu! Prijaviti svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost. Trenutačno najaktualniji list s uputama, sigurnosni list i Opći uvjeti poslovanja mogu se pronaći na internetskoj stranici www.murexin.com.